

## Reparationsvejledning for Unic cylindre

1. Først opvarmes røret ved forenden (kan gøres med en gasbrænder)
2. Forenden løsnes ved at skrue en gevindstang ned i lufttilslutningen i begge ender af cylinderen (ved afmontering skal der sørges for at cylinderen er tilstrækkeligt opvarmet, så gevindet i hhv. røret og gavlen ikke "rives").
3. Stempelstangen med stempel tages ud.
4. Bagenden opvarmes ligeledes og røret spændes forsigtigt op i en skruestik. Bagenden skrues herefter af på samme måde som forenden.
5. Alle pakninger afmonteres og legebøsningen i forenden presse ud med en dorn.
6. Alle dele rengøres. Forenden og bagenden skal være helt fri for lim på gevindet. Cylinderrøret skal ligeledes være helt rent og fri for mærkbare ridser.
7. Den ny legebøsning presses i forenden med en dorn.
8. For- og bagenden smøres med fedt (Nylon) der hvor pakningerne skal monteres og bremsepakningerne monteres uden brug af værktøj.
9. Tætningsring og skraberring monteres i forenden. Ved PUR pakninger og Viton pakninger gøres dette uden brug af værktøj. Ved PTFE-pakninger bruges en dorn og et egnet presseværktøj.
10. De store O-ringe monteres på for- og bagende og de små O-ringe monteres på bremseskruerne.
11. Cylinderrøret smøres indvendigt med fedt (Nylon).
12. Stempelpakningerne monteres på stemplet og smøres grundigt med fedt (Nylon)
13. Stempel og stempelstang presses forsigtigt ned i cylinderrøret og gevindene på cylinderrøret rengøres for fedt.
14. Der påføres et jævnt lag af Loctite 542 på gevindet af for- og bagende og cylinderen skrues forsigtigt sammen. Der må ikke strammes for hårdt da gevindene ellers kan tage skade.
15. Cylinderen afprøves.

